

FİRE VE ZAYİAT KARARLARI

Karar : ODA MECLİSİ
Tarihi : 24.02.1994
Top.No : 992-995/27

Meslek Grubu : DOKUMA VE KOMBİNE TESİSLER SANAYİ

Karar Sayısı :14-5

Karar Konusu :HALI İPİ VE HALI İMALİNDE FİRE NİSPETLERİ VE SARFLAR

K A R A R :

Halı İpi İmalat Girdileri:

İplik imalatında kullanılan hammaddeler çok çeşitli ve değişik adlarla anılmakla beraber, başlıca aşağıdaki şekilde guruplandırılır.

1-TABAK YÜNÜ

-Mor

-Beyaz

2-YAPAK

-Kirlı

-Temiz

3-YÜN

-Mor

-Beyaz

4-SENTETİK ELYAF

-Boyalı

-Boyasız

5-DEŞE

-Muhtelif şekilde

HALI İPİ (İLME) İMALİ

I-TEMİZLEME VE İMALATA HAZIRLAMA FİRELERİ

1-Yıkama

Tabak Yünü..... % 10-40 (25)

Yapak..... % 35-40 (43)

Yün..... % 10-40 (25)

Sentetik elyaf genelde yıkanmaz

Deşe..... % 10-20

2-Toz arkından geçirme (Pıtrak ve diğer yabancı maddelerin alınması ve hammaddenin tefriki)

Tabak yünü..... % 5-15 (10)

Yapak..... % 5-15 (10)

Yün..... % 2-8 (5)

Sentetik elyaf fabrika firesi içindedir

Deşe..... % 8-20 (14)

II-BOYAMA FİRELERİ

Harmanın (tabak yünü-yapak-yün-sentetik elyaf-deşe) halı imaline göre değişik renklere boyanmasıdır.

Fire nispeti genel olarak % 8-12 (10)dur.

III-HARMAN YAĞI İLE LİFLERİN YUMUŞATILMASI VE ANTİS TATİKLEŞTİRİLMESİ

İlme imalatında kullanılan harman yağı nispeti % 3-7 (5)dir.

ÖRNEK:

Giren hammadde 1000 kg.

Kullanılan harman yağı 50 kg.

ıkan ilme miktarı 800 kg.

IV-İLME İMALATI

| | <u>Fabrika Fireleri</u> | <u>Mor İlme Fireleri</u> |
|----------------|-------------------------|--------------------------|
| Tabak Yünü | % 10-30 (20) | % 20-40 (30) |
| Yapak | % 10-20 (15) | % 20-40 (30) |
| Yün | % 10-20 (15) | % 20-40 (30) |
| Sentetik Elyaf | % 10-20 (15) | |
| Deşe | % 10-20 (15) | |

V-İLMENİN YIKANMASI

İlmenin yıkanması işleminde fire nispeti % 12-18 (15)dir.

VI-BOBİN VE YUMAK HALİNE GETİRİLMESİ

İlmenin bobin (Makara-Yumak) şekline gelme aşamasındaki fire nispeti..... % 3-4 (4)

VII-HALI İMALİNE SEVK

ARGAÇ (JÜT-ATKILIK) İMALİ

Argaç imalatı girdileri:

Deşe pamuk

Deşe sentetik
Konfeksiyon artığı pamuklu parçalar (telef)
Pamuk döküntüleri
Halı kenarı
jüt çuval artıkları
Mor tabak ve yün artıkları
v.s.'dir.

I-TEMİZLEME

Hammaddenin yaşlık ve yabancı maddelerden ayıklanmasıdır.
Temizleme firesi nispeti..... % 5-15 (10)

II-ŞİFANOZDAN GEÇİRME

Hammaddenin açılıp parçalanmasıdır. Fire nispeti % 3-13 (8) dir.

III-HARMANLAMA

Argaç imalatında kullanılan harman yağı nispeti % 4-8 (6) dir.

ÖRNEK:

| | |
|------------------------|---------|
| Giren hammadde | 1000 kg |
| Kullanılan harman yağı | 80 kg |
| Çıkan mamul iplik | 650 kg |

IV-İPLİK HALİNE GELMESİ

Hazırlanan hammaddenin iplik haline gelmesi aşamasında fabrika firesi..... % 15-35 (25) dir.

V-BOBİN(Makara-Yumak)HALİNE GELMESİ

Bu safhanın firesi imalat firesi içinde dikkate alınmıştır.

KATLANARAK KURULABİLİR ARGAÇ (Atkılık-Jüç) HALİNE GELMESİ

- Büküm firesi % 3-8 (6)
- Bobin (makara) firesiBir Kg.'da 60-100 gr. (80)gr.
- Ambalaj (çuval) firesi.....% 1'dir.

VII-TULUM (Masuraya sarılma aşaması)

Bu safhanın firesi imalat firesi içinde dikkate alınmıştır

VIII-HALI İMALİNE SEVK

ERİŞ (ÇÖZGÜLÜK PAMUK İPLİĞİ)

Eriş diye adlandırılan çözgünlük pamuk ipliği genelde imal edilmez piyasadan satın alınır.
Erişin katlanarak kullanılabilir hale gelmesi için:

- I- BÜKÜM FİRESİ..... % 3-8 (6)
II- BOBİN (Makara)FİRESİ..... Bir Kg'da 50-60 gr (55) gr
III-AMBALAJ (Çuval) FİRESİ..... % 1'dir.

NOT:Çözümler (ERİŞ) Leventlere (Masuraya)300 ile 1000 metre arasında sarılır. Fire nispeti imalat firesi içersinde değerlendirilmiştir.

IX-HALI İMALİNE SEVK

HALI DOKUMA

Bir metrekare halı imalatında kullanılan malzemelerin miktarı:

- 1-İlme (Hav ipliği)
Halının kalınlığı,inceliğine göre..... 2600-3600 gr. (3100) gr.
2-Argaç (Jüt-Atkılık)
halının sıklığına,inceliğine göre..... 700-1700 gr. (1200) gr.
3-Eriş (çözgölük pamuk ipliği)
Halının sıklığına inceliğine göre..... 280-380 gr. (330)gr.
4-Tutkal (Sentetik apre maddesi)..... 350-650 gr. (500)gr.

Halının çekme ve ilaçlama firesi..... % 8-15 (12)
Halının parçalama ve bekleme firesi..... % 2-12 (7)
İmal edilen bir metrekare halının ortalama net kalan değeri 0.90 cm² dir.

NOT:

- Her çeşit emtia için umumi depo firesi..... % 3-6 (5)
- Parantez içindeki rakamlar ortalama değerleri gösterir.