

FİRE VE ZAYİAT KARARLARI

Karar : ODA MECLİSİ

Tarihi : 30.06.1994

Top.No : 992-995/34

Meslek Grubu : DÖKÜM SANAYİİ

Karar Sayısı : 50-4

Karar Konusu : İNDÜKSİYON OCAĞINDA ÇELİK DÖKÜM İMALİNDE FİRE VE ZAYİAT
ORANLARI

K A R A R :

İndüksiyon Ocağında Yapılan Çelik Döküm Sırasında Meydana Gelen Fire Nispetleri:

a) Ergitme sırasında indüksiyon ocağında meydana gelen fire:

Fire, cüruf, astar malzemedeki reaksiyonlar, oksitlenme gibi nedenlerden meydana gelmekte olup, hurda malzemenin kalitesine göre değişmektedir.

Temiz evsafli hurda malzemedede % 7

Bozuk evsafli hurda malzemedede % 13

b) Döküm sırasında:

Malzemenin kuma karışması, sıçraması ve taşması gibi nedenlerden dolayı, parça büyüklüğüne göre % 1-1,5 arasında fire oluşmaktadır.

c) Kesim ve taşlama sırasında:

Fire, yolluk ve besleyicilerin kesilmesi sırasında oluşmakta ve parçanın büyüklüğüne göre % 3 - % 4 arasında değişmektedir.

d) Tav fırınında:

Tavlama sırasında, yüzeyde oluşan tufallardan % 0,5 civarında fire meydana gelmektedir.

Sonuç olarak:

İndüksiyon ocağında yapılan çelik döküm sırasında özellikle hurda malzemenin kalitesine göre (ergitme, döküm, kesim ve taşlama, tavlama safhalarında) toplam olarak % 11,5 - % 19 arasında fire olabileceğine,